CÁMARA DE DIPUTADOS
CONGRESO DEL PERÚ

Lima, 16 de septiembre de 2026

Oficio 0204-2026-2027-ADP-M/CD

Señor
WALTER GRUNDEL JIMÉNEZ
Gobernador Regional de San Martín
Calle Aeropuerto N° 150, Barrio de Lluyllucucha
Moyobamba-San Martín

Tengo el agrado de dirigirme a usted, de conformidad con el Acuerdo 036-2026-2027/JUNTA-CÁMARA DE DIPUTADOS, para transcribirle la parte resolutiva de la Moción 00188, presentada por el diputado Arturo Alegría García:

"El Diputado de la República que suscribe presenta la siguiente moción:

1.° Expresar su saludo a los ciudadanos del departamento de San Martín, con motivo de celebrar el 4 de setiembre de 2026 el centésimo vigésimo aniversario de creación política.

2.° Transcribir la presente moción de saludo al señor Walter Grundel Jiménez, gobernador regional de San Martín y, por su intermedio, hacerla extensiva al cuerpo de consejeros regionales, a las autoridades políticas, eclesiásticas, militares y policiales, así como a la población en general, por este nuevo aniversario.

Lima, 31 de agosto de 2026.- (Fdo.).- Arturo Alegría García.- Diputado de la República".

Con esta ocasión manifiesto a usted, señor gobernador regional, la expresión de mi especial consideración.

Atentamente,



Firmado digitalmente por: YATACO TORREALVA Jose Ricardo FAU 20161749126 soft
Motivo: Soy el autor del documento
Fecha: 17/09/2026 11:42:06-0500

JOSÉ RICARDO YATACO TORREALVA
Tercer Vicepresidente
Cámara de Diputados

CEL/gsh/lmn.
Reg. 00188:2026-2027

CÁMARA DE DIPUTADOS
ÁREA DE TRÁMITE DOCUMENTARIO
RECIBIDO
MOCIÓN ORDEN DEL DÍA N°
00188-2026-2031-CD
RU 12031-CD
31 AGOSTO 2026 11:54 a. m.
FIRMADO DIGITALMENTE: CLEONA

ARTURO ALEGRÍA GARCÍA
DIPUTADO DE LA REPÚBLICA

"Decenio de la Igualdad de oportunidades para mujeres y hombres".
"Año de la Esperanza y el Fortalecimiento de la Democracia."

Moción de Orden del día N° _____

El diputado de la República que suscribe, **ARTURO ALEGRÍA GARCÍA** integrante del Grupo Parlamentario Fuerza Popular, en uso de las facultades que le confiere la Constitución Política del Perú y en concordancia con lo establecido en el artículo 100 del Reglamento de la Cámara de Diputados, presenta la siguiente:

MOCIÓN DE SALUDO
"120° ANIVERSARIO DE LA CREACIÓN DEL DEPARTAMENTO DE SAN MARTÍN"

CONSIDERANDO:

Que, cada 4 de setiembre se conmemora el aniversario de la creación política del departamento de San Martín, que, mediante Ley N° 201 promulgada por el presidente José Pardo y Barreda, en el año 1906, se creó el departamento de San Martín, con su capital la ciudad de Moyobamba.

Que, el departamento de San Martín se encuentra ubicado en la Amazonía y cuenta con una superficie de 51,253 km², limita con los departamentos de Loreto (Este), Amazonas (Norte), La Libertad (Oeste) y Huánuco (Sur).

Que, el departamento de San Martín está conformado por las provincias de Bellavista, El Dorado, Huallaga, Lamas, Mariscal Cáceres, Moyobamba, Picota, Rioja, San Martín y Tocache.

Que, entre los principales atractivos turísticos del departamento de San Martín se encuentran los parques nacionales del Río Abiseo y la Cordillera Azul, la catarata Ahuashiyacu, los petroglifos de Polish, los baños termales de San Mateo, los viveros de Orquídeas en Moyobamba, la Cueva de Palestina en Rioja, la Laguna Azul en Sauce, entre otros.

Que, sus principales actividades económicas son la ganadería, agricultura y turismo; asimismo, entre los principales productos de la región son: el cacao, arroz, café, plátano, palma aceitera, maíz y yuca. Cabe destacar que el departamento de San Martín se ubica como el principal productor de cacao en el Perú.

POR LO EXPUESTO:

La Cámara de Diputados del Congreso de la República

ACUERDA:

PRIMERO: Expresar su más ferviente y caluroso saludo a los ciudadanos del departamento de San Martín al celebrarse el 04 de setiembre de 2026, el 120° aniversario de creación política.

SEGUNDO: Remitir la presente moción de saludo al señor Walter Grundel Jiménez, Gobernador Regional de San Martín y, por su intermedio, al cuerpo de consejeros regionales, autoridades políticas, eclesiásticas, militares, policiales y a la población en general, por este nuevo aniversario.

FIRMA DIGITAL
Firmado digitalmente por: ALEGRIA GARCIA Luis Arturo FAU 20161749126 soft
Motivo: Soy el autor del documento
Fecha: 31/08/2026 11:35:41-0500

Lima 31 de agosto de 2026

Jr. Azángaro 468, oficina 702 - Cercado de Lima
Edificio José Faustino Sánchez Carrión
Teléfono: +51 (01) 311 7777 Anexo: 1641
aalegria@congreso.gob.pe
congreso.gob.pe