**WALDEMAR JOSÉ CERRÓN ROJAS**
Congresista de la República

**"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"**

CONGRESO DE LA REPÚBLICA
Área de Trámite Documentario
23 ENE. 2024
RECIBIDO
Firma: _____ Hora: 10:30

## MOCIÓN DE SALUDO

Moción de Orden del Día N° 10076

El Congresista de la República, **WALDEMAR JOSE CERRÓN ROJAS**, en ejercicio del derecho, atribuciones y características conferidas en el **Art. 68°** del Reglamento del Congreso de la República, presenta la siguiente Moción de Saludo.

**CONSIDERANDO:**

**Que,** este **22 de agosto de 2024**, cumplirá un **Aniversario más de Fundación,** como **Asociación Tunantera 22 Agosto "Barrio San Lorenzo", Tunanteros que coadyuvaron en la tarea de la revalorización de la Tunantada** del Distrito de **Yauyos, Provincia de Jauja en la Región Junín**, determinando la alegría y festejo de los ciudadanos de la provincia, de la región y de todo el Perú, por ser un elemento sólido que forma nuestra identidad nacional como un país andino-amazónico-costero y la Diversidad cultural que es la fuente del progreso de la nación peruana.

**Que,** el **21 de enero de 2011**, por **Resolución Vice Ministerial N° 076-2011-VMPCIC/MC** que, en su **Artículo Único** determinó:

"**DECLARAR PATRIMONIO CULTURAL DE LA NACIÓN** a la danza de la Tunantada de la provincia de Jauja, región Junín, por su historia, originalidad y riqueza de significados, aspectos todos que reafirman la identidad regional y nacional".

**POR LO EXPUESTO:**

**EL CONGRESO DE LA REPÚBLICA**

**ACUERDA:**

**PRIMERO**. Expresar el fervoroso **RECONOCIMIENTO Y SALUDO** a la **Asociación Tunantera 22 Agosto "Barrio San Lorenzo", Provincia de Jauja en la Región Junín**, así mismo por revalorar, cultivar y difundir la danza ancestral de la Tunantada en el ámbito Regional, Nacional, e Internacional.

**SEGUNDO.** Hacer llegar la presente **MOCIÓN DE SALUDO** al Señor. Presidente del **Asociación Tunantera 22 Agosto "Barrio San Lorenzo",** para que lo haga extensivo a todos los miembros de la Asociación Civil, familiares, amigos y ciudadanos en general, como reconocimiento y agradecimiento de los ciudadanos del Perú.

**Lima, 10 de enero de 2024**

FIRMA DIGITAL
Firmado digitalmente por: CERRON ROJAS Waldemar Jose FAU 20161749126 soft
Motivo: Soy el autor del documento
Fecha: 22/01/2024 15:11:39-0500