CONGRESO DE LA REPÚBLICA
Área de Trámite Documentario
22 MAYO 2024
RECIBIDO
Firma: Hora:

PERÚ
CONGRESO DE LA REPÚBLICA

**WALDEMAR JOSÉ CERRÓN ROJAS**
Congresista de la República

**"Año del Bicentenario de la Consolidación de Nuestra Independencia, y de la Conmemoración de las Heroicas Batallas de Junín y Ayacucho"**

## MOCIÓN DE SALUDO

Moción de Orden del Día N° 11638

El Congresista de la República, **WALDEMAR JOSÉ CERRÓN ROJAS**, en ejercicio del derecho, atribuciones y características conferidas en el Art. 68° del Reglamento del Congreso de la República, presenta la siguiente Moción de Saludo.

**CONSIDERANDO:**

Que, este 14 de junio de 2024, **el distrito de Santa Rosa, de la provincia de Grau, región Apurímac**, cumple su **trigésimo cuarto aniversario** de creación política republicana, originando la alegría y la unidad de todos sus ciudadanos a nivel local, regional, nacional. Recibiendo muchas muestras de agradecimiento de los ciudadanos, comunidades campesinas, anexos y de los peruanos por sus grandes aportes para el desarrollo y progreso de la región y del país, actualmente cuenta con una población proyectada al año 2022, por el INEI de 527 habitantes.

Que, el **14 de junio de 1990**, durante el gobierno del ex presidente Alan García Pérez, se promulgó la Resolución Suprema creando el **distrito de Santa Rosa**, el mismo que fue reconocido con la **Ley N° 25245,** cuyo artículo 1° dice: "créase en la región Inca, provincia de Grau el distrito de Santa Rosa con su capital el centro poblado de Santa Rosa que se eleva a la categoría de pueblo por la presente ley".

**POR LO EXPUESTO:**
**EL CONGRESO DE LA REPÚBLICA**
**ACUERDA:**

**PRIMERO**. Expresar el fervoroso **RECONOCIMIENTO Y SALUDO** al **distrito de Santa Rosa, provincia de Grau, región Apurímac,** por su **XXXIV aniversario** de creación republicana y existencia a favor del país.

**SEGUNDO.** Hacer llegar la presente **MOCIÓN DE SALUDO** a la señora **Merly Leo Kcacha, alcaldesa del distrito Santa Rosa, provincia de Grau, región de Apurímac**, para que haga extensivo al cuerpo de regidores, trabajadores, autoridades locales de educación, salud, policiales, eclesiásticas, organizaciones sociales, comunidades campesinas, anexos, centros poblados, así como a todos los ciudadanos nacidos en el **distrito de Santa Rosa,** residentes a nivel nacional e internacional.

**Lima, 20 de mayo de 2024.**

FIRMA DIGITAL
Firmado digitalmente por: CERRON ROJAS Waldemar Jose FAU 20161749126 soft
Motivo: Soy el autor del documento
Fecha: 16/05/2024 20:32:54-0500