CONGRESO DE LA REPÚBLICA
Área de Trámite Documentario
04 DIC 2024
RECIBIDO
CONGRESO REPÚBLICA
Firma: Hora: 12:30

201 ANIVERSARIO

GERMÁN ADOLFO TACURI VALDIVIA
Congresista de la República

"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"

El Congresista de la Republica que suscribe del Grupo Parlamentario del Bloque Magisterial, Germán Adolfo Tacuri Valdivia, ejerciendo la facultad que le confiere el artículo 68º del Reglamento del Congreso, presenta la siguiente moción:

Moción de Orden del Día N° 14918

MOCIÓN DE SALUDO POR EL 119° ANIVERSARIO DE CREACIÓN INSTITUCIONAL DE LA INSTITUCIÓN EDUCATIVA PÚBLICA 09 DE DICIEMBRE

Que, El 05 de diciembre del presente año se celebra el 119° aniversario de la Institución Educativa Pública "09 de Diciembre" ya que la historia de esta institución tiene una extensa data en nuestro país que comenzó a escribirse un 05 de diciembre de 1905, como escuela Municipal de Mujeres N°02, bajo la dirección de damas ilustres como: la Sra. Carlota Rojas de Galvan y María Luisa Vega de Bustamante.

Que, en el año 1958 la institución pasa por ser la Escuela de Segundo Grado de Mujeres N°624, ocupado en el actual local. Es en esta etapa de su historia que la referida institución llego a ocupar un lugar preferencial en el corazón de los huamanguinos gracias a la labor de sus docentes y estudiantes que hicieron sobresalir la escuela.

Que, en el año 1970 se convirtió en el Centro Educativo N°38006 y en 1982 es designada como la Escuela de Educación Primaria N°38006 "9 DE DICIEMBRE". En 1987 la Profesora Graciela Guevara Moreno, asumiendo la gran responsabilidad de continuar con el logro de su crecimiento y así fue logro el actual local moderno que posee.

Que, por las razones expuestas en los párrafos precedentes, es pertinente que éste Honorable Congreso de la República, exprese su saludo y congratulación a la Institución Educativa Publica de "09 de Diciembre" por celebrarse un aniversario más de su creación.

POR LO EXPUESTO,

El Congreso de la República;

ACUERDA:

Primero:
Expresar su más emotivo saludo, felicitación y un justo reconocimiento a la Institución Educativa Publica de "09 de Diciembre" de la provincia de Huamanga del departamento de Ayacucho, por conmemorarse que este 05 de diciembre se cumple el 119º aniversario de su creación.

Segundo:
Transcribir la presente Moción de saludo y hacerle llegar al Señor, Director Abraham Pocco Fernández de la institución y por su intermedio, a la plana docente y de estudiantes de la institución, manifestando el compromiso del Congreso de la República, para con su desarrollo educativo, económico y social que le genere bienestar e igualdad de oportunidades a toda la comunidad estudiantil.

Lima, 04 de diciembre del 2024.

FIRMA DIGITAL
Firmado digitalmente por: TACURI VALDIVIA German Adolfo FAU 20161749126 soft
Motivo: Soy el autor del documento
Fecha: 04/12/2024 19:28:23-0500

GERMÁN ADOLFO TACURI VALDIVIA
Congresista de la República