CONGRESO DE LA REPÚBLICA
Área de Trámite Documentario
02 ABR. 2025
RECIBIDO
Firma: Hora:

PERÚ
CONGRESO de la REPÚBLICA
202 ANIVERSARIO

Moción de Orden del Día N° 16452

KAROL PAREDES FONSECA
Congresista de la República

"Decenio de la Igualdad de Oportunidades para Mujeres y Hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"

La Congresista de la República que suscribe, **KAROL IVETT PAREDES FONSECA**, integrante del grupo parlamentario **AVANZA PAÍS**, representante de la región **SAN MARTÍN**, ejerciendo la facultad que le confiere el artículo 68 del Reglamento del Congreso de la República.

MOCIÓN DE SALUDO

"63° ANIVERSARIO DEL DISTRITO DE SANTA ROSA DE LA PROVINCIA DE EL DORADO DEL DEPARTAMENTO DE SAN MARTÍN"

CONSIDERANDO:

Que, el 06 de abril de 1962, por medio de la Ley N°14058, se creó el distrito de Santa Rosa, en la provincia de Lamas, del departamento de San Martín, en el gobierno del presidente Manuel Prado Ugarteche. Con fecha 08 de diciembre de 1992, al crearse la provincia de El Dorado, el distrito de Santa Rosa, paso a formar parte de esta.

Que, el próximo 06 de abril de 2025, se conmemora el 63° aniversario de su creación política.

Que, el distrito de Santa Rosa limita por el norte con la provincia de Lamas y el distrito de San José de Sisa, por el sur con la provincia de Bellavista, por el este con las provincias de Lamas y Picota, y por el oeste con el distrito de Agua Blanca.

Que, el distrito de Santa Rosa es uno de los cinco distritos que conforman la provincia de El Dorado, del departamento de San Martín; cuenta con una superficie de 243.41 km^2, ubicado a una altitud media de 550 msnm, y cuenta con una población, según el INEI de 6,332 habitantes (censo 2017), dicho distrito basa su pujanza y desarrollo económico en sus actividades agrícolas, ganaderas y comerciales.

Que, el distrito de Santa Rosa tiene entre sus principales atractivos turísticos a la laguna de Situlli Cocha y a las cascadas de Nuevo San Lorenzo y de Talliquihui, ubicada en el centro poblado de San Juan de Talliquihui.

Que, por estas consideraciones expuestas es pertinente que la representación nacional exprese su saludo y reconocimiento al distrito de Santa Rosa, por su 63° aniversario de creación política.

kparedes@congreso.gob.pe
Jr. Huallaga 364 Edificio Fernando Belaunde
Telf. (01)311777 anexo 7206

POR LO EXPUESTO

EL CONGRESO DE LA REPÚBLICA

ACUERDA:

PRIMERO: Saludar al distrito de Santa Rosa, de la provincia de El Dorado, del departamento de San Martin, con motivo de celebrarse su sexagésimo tercer aniversario de creación política y con ello una historia de tradición, desarrollo y progreso, que con esta moción es reconocida por la representación nacional.

SEGUNDO: Hacer llegar este saludo y reconocimiento del Congreso de la República a los pobladores del distrito de Santa Rosa, en la persona de su alcalde, **Rider Lozano Tapullima**, y por su intermedio al cuerpo de regidores, las autoridades políticas, eclesiásticas, policiales y organizaciones sociales, deseándoles éxitos en su gestión.

Lima, 02 de abril de 2025

FIRMA DIGITAL

Firmado digitalmente por: PAREDES FONSECA Karol Ivett FAU 20161749126 soft
Motivo: Soy el autor del documento
Fecha: 02/04/2025 16:32:58-0500

KAROL PAREDES FONSECA
Congresista de la República

kparedes@congreso.gob.pe
Jr. Huallaga 364 Edificio Fernando Belaunde
Telf. (01)311777 anexo 7206