Moción de Orden del Día N°.....6831

CONGRESO
REPÚBLICA

FRANCIS JHASMINA PAREDES CASTRO
CONGRESISTA DE LA REPUBLICA

"Decenio de la Igualdad de Oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la unidad, la paz y el desarrollo"

MOCIÓN DE SALUDO

CONGRESO DE LA REPÚBLICA
Área de Trámite y Digitalización de Documentos
16 JUN. 2023
RECIBIDO
Hora 10:41 p.m.
Firma

La Congresista de la República que suscribe del Grupo Parlamentario Bloque Magisterial de Concertación Nacional, **FRANCIS JHASMINA PAREDES CASTRO**, ejerciendo la facultad que le confiere el artículo 68° del Reglamento del Congreso, presenta la siguiente moción:

CONSIDERANDO:

Que, mediante Ley N° 9815 el día 02 de julio del año 1943 se creó el distrito de Tahuanía, con su capital y se encuentra a una altitud de 176 m.s.n.m. y cuenta con una extensión de 7236,00 km².

Que, se encuentra ubicado al norte de la provincia de Atalaya; limita al norte con el distrito de Iparía, al este con el distrito de Yurúa, al sur con el distrito de Raimondi y al oeste con el departamento de Pasco.

Que, cuenta con los Centros Poblados Bolognesi, con 1.188 habitantes; Sempaya, con 397 personas; Nueva Italia, con 387 personas; y Nuevo Paraíso, con 335 personas.

Que, en este distrito habita la etnia Pano grupo Shipibo-Conibo autodenominado Joni, y cuenta con distintos atractivos naturales vitales para el desarrollo del país.

Que, por el legado cultural e histórico de esta provincia es propicia la ocasión para que el Congreso de la República le exprese su cordial saludo y felicitación al distrito de Tahuanía, provincia de Atalaya del Departamento de Ucayali, que celebra este año su LXXX Aniversario de creación política, oficializada el 02 de julio del año 1943.

Por lo expuesto, el Congreso de la República, acuerda:

PRIMERO: Expresar su más emotivo saludo, felicitación y un justo reconocimiento al distrito de Tahuanía, provincia de Atalaya en el departamento de Ucayali, que celebra su LXXX Aniversario de creación política, que se conmemora este 02 de julio.

SEGUNDO: Transcribir la presente Moción de saludo y hacerla llegar al señor ALEXI WLADEMIR PICON CAMPOS, Alcalde de la Municipalidad Distrital de Tahuanía, Provincia de Atalaya, Departamento de Ucayali y, por su intermedio, al cuerpo de regidores y a toda la población.

Lima, junio de 2023.

FRANCIS JHASMINA PAREDES CASTRO
Congresista de la República

Firmado digitalmente por: PAREDES CASTRO Francis Jhasmina FAU 20161749126 soft
Motivo: Soy el autor del documento
Fecha: 16/06/2023 08:37:08-0500