CONGRESO DE LA REPÚBLICA
ÁREA DE TRAMITE DOCUMENTARIO
28 AGO. 2023
RECIBIDO
Hora 10:49
Firma

El Congresista de la República que suscribe, **JORGE A. MARTICORENA MENDOZA**, miembro del Grupo Parlamentario Perú Bicentenario; en ejercicio de las facultades conferidas en el artículo 68 del Reglamento del Congreso de la República, presenta la Moción de Saludo siguiente:

Moción de Orden del Día N° 7581

MOCIÓN DE SALUDO

Que, el 30 de agosto es una fecha de transcendental importancia para los fieles católicos; pues se conmemora el fallecimiento de Isabel Flores de Oliva, conocida como **"Santa Rosa de Lima"**; quien desde temprana edad decidió consagrar su vida a Dios y al prójimo.

Que, **"Santa Rosa de Lima"** nació el 20 de abril de 1586 en la ciudad de Lima, bautizada con el nombre de Isabel Flores de Oliva y desde temprana edad abrigo una profunda fe e inclinación a la vida religiosa; tomando el hábito de las dominicas y consagrando su vida al servicio y ayuda de los enfermos y más necesitados.

Que, **"Santa Rosa de Lima"** murió el 30 de agosto de 1617 y fue la primera sudamericana canonizada por el Papa Clemente X en 1671; siendo reconocida hoy por la Iglesia Católica como la "Patrona de las Américas, Filipinas e Indias".

Que, **"Santa Rosa de Lima"** es considerada como la Patrona de la **"Policía Nacional del Perú"** y las **"Enfermeras y Enfermeros"**; cuya imagen es venerada con mucho júbilo por dichas instituciones cada 30 de agosto; por ser el símbolo, reflejo de la conducta moral y excelentes virtudes que profesaba Santa Rosa de Lima; cuyo ejemplo pretenden profesar dichos organismos.

Que, es necesario que el Congreso de la República exprese su saludo y congratulaciones a la **"Policía Nacional del Perú"** y **"Enfermeras y enfermeros del Perú"** con motivo de celebrarse el 30 de agosto la festividad en honor a su patrona **"Santa Rosa de Lima"**.

POR LO TANTO:

EL CONGRESO DE LA REPÚBLICA

ACUERDA:

Artículo Primero. -Expresar su cordial saludo y reconocimiento a la **"Policía Nacional del Perú"** y **"todas las enfermeras y enfermeros del Perú"**; al celebrarse este 30 de agosto la festividad de su Celestial Patrona y Protectora **"Santa Rosa de Lima".**

Artículo Segundo. -Transmitir la presente Moción de Saludo, **Gral. PNP Jorge Luis Angulo Tejada,** Comandante General de la Policía Nacional del Perú-PNP y **Dra. Josefa Vásquez Cevallos**, Decana Nacional del Colegio de Enfermeros del Perú; y por sus intermedios traslado mi tributo a todos los miembros de tan importantes instituciones.

Lima, agosto 2023

JORGE MARTICORENA MENDOZA
Congresista de la República

Grupo Parlamentario Perú Bicentenario